



بسمه تعالی

عنوان دوره: گیربکس های دستی پنج و شش دنده

مقدمه:

سیستم انتقال قدرت یکی از مهم ترین بخش خودرو می باشد که به طور مستقیم به چرخ ها متصل شده و مشخص می کند چه میزان قدرت از موتور به چرخ ها منتقل شود. امروزه در اکثر خودروها از گیربکس اتومات استفاده می شود که رانندگی را ساده تر و آسان می کند اما همچنان برخی از خودروها دارای گیربکس دستی بوده و در برخی از موارد قدرت و شتاب خودروهایی که دارای جعبه دنده دستی هستند، قدرت بیشتری نسبت به خودروهای دنده اتومات دارند. از این رو با توجه به اهمیت گیربکس در مجموعه خودرو، لزوم شناسایی و تشخیص رفع عیوب این سیستم از اهمیت ویژه ای برخوردار است. دوره گیربکس های دستی پنج و شش دنده (خودروهای گروه صنعتی ایران خودرو) شامل مجموعه ای از قابلیت ها است که دست یافتن به آنها نیازمند گذراندن مباحث نظری و عملی است، که فرد را برای عیب یابی و تعمیرات گیربکس آماده می کند.

هدف دوره:

- ۱- آشنایی با انواع گیربکس های دستی، شناخت اجزاء و عملکرد قطعات آن
- ۲- مونتاژ و دیمونتاژ کردن گیربکس های دستی
- ۳- شناخت ابزارهای مخصوص
- ۴- شناخت روش های عیب یابی و تعمیر گیربکس های BE و MT6

جدول ساعات نظری و عملی:

نوع دروس	جمع ساعات	درصد	درصد استاندارد
نظری	۱۲	۱۸/۷	حداکثر ۳۰ درصد
عملی	۵۲	۸۱/۳	حداقل ۷۰ درصد
جمع	۶۴	۱۰۰	۱۰۰

سرفصل آموزشی (رئوس مطالب و ریز محتوا):

ردیف	مبحث کلی و رئوس مطالب	ریز محتوا
۱	بررسی گیربکس های دیفرانسیل جلو (FWD) ، BE ، MT6	۱- انواع گیربکس های مورد استفاده در خودرو از نظر چیدمان ۲- معرفی گیربکس های پنج و شش دنده و تفاوت های آنها ۳- مبانی انتقال قدرت و عملکرد اجزای آنها ۴- مزایا و معایب گیربکس های مختلف نسبت به یکدیگر
۲	شناخت قطعات و عملکرد آن	۱- شناخت قطعات گیربکس ۲- ارتباط بین اجزای گیربکس
		۱- نمایش چگونگی عملکرد قطعات در گیربکس
۳	دمونتاژ و مونتاژ گیربکس از روی خودرو	۱- شناسایی ابزارها و تجهیزات مورد نیاز جهت مونتاژ و دمونتاژ گیربکس از روی خودرو ۲- پیاده سازی گیربکس از روی خودرو ۳- بررسی اجزای متصله و منفصله گیربکس و ارتباط آنها با خودرو
۴	مونتاژ و دمونتاژ گیربکس MT6 و MT5	۱- ابزارهای مخصوص دمونتاژ و مونتاژ ۲- مونتاژ و دمونتاژ قطعات گیربکس ۳- دستورالعمل های مونتاژ و دمونتاژ
۵	کارگاه خط تولید مونتاژ و آزمون نهایی و عملکردی گیربکس های پژو	۱- خطوط تولید قطعات گیربکس های دنده ای محوری ۲- خطوط مونتاژ گیربکس پنج و شش دنده ۳- خطوط ماشینکاری قطعات پوسته ای ۴- چگونگی آزمون آخر خط مونتاژ گیربکس
۶	عیب یابی و تعمیر گیربکس های MT6 و BE	۱- انواع عیوب احتمالی گیربکس ۲- آشنایی با پارامتر موثر بر کیفیت قطعات ۳- نقشه ها و دستورالعمل های قطعات گیربکس
		۱- بررسی عیوب قطعات و دلایل بروز عیوب ۲- تعمیر و یا تعویض قطعات گیر بکس
۷	تست عمر و بررسی عملکرد قطعات گیربکس	۱- انواع آزمون های صحنه گذاری در سطح قطعات و گیربکس
		۱- ماشین آلات و ابزارهای آزمون قطعات و گیربکس ۲- انجام آزمون بر روی قطعات و گیربکس

جهت کسب اطلاعات بیشتر در خصوص عناوین دوره ها و شرایط ثبت نام و هماهنگی می توانید با شماره تماس ۳۲۲۳۹۹۸۱-۳ (داخلی ۷) با دفتر آموزش های کوتاه مدت تماس حاصل نمایند.

